This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

57-197176

(43) Date of publication of application: 03.12.1982

(51)Int.CI.

B41J 3/04

(21)Application number : 56-083655

(71)Applicant: KONISHIROKU PHOTO IND CO LTD

(22) Date of filing:

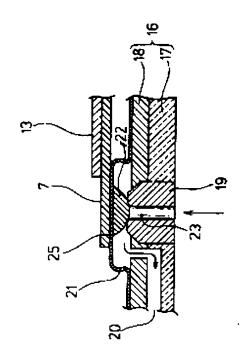
30.05.1981

(72)Inventor: ITANO MITSUYOSHI

(54) INK FEEDING DEVICE IN INK JET PRINTER

(57)Abstract:

PURPOSE: To make possible a good assembling operation in small permanent strains as a whole system by providing a valve orifice with elastic mild material and a pad with nearly semi-circular hard material. CONSTITUTION: There are provided a diaphragm 21 made of a flexible membrane with a flat hold 25 and a nearly semispherical pad 22 made of hard material fixed to the hold 25 of the diaphragm 21 between a valve beam 7 bonded with a piezoelectric crystal 13 and a print head 16 composed of a base plate 17 and a cover plate 18 holding a valve orifice 19 of elastic mild material. Accordingly when the pad 22 is pressed to the opening 23 of the orifice 19, plastic deformation is small because the circumference of the orifice 19 is supported by the head body 16, permanent strains scarcely apear in the system composed of the orifice 19, the diaphragm 21, the pad 22, etc.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

10特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭57-197176

(1) Int. Cl.³ B 41 J 3/04 識別記号 102 庁内整理番号 7231-2C **43公開** 昭和57年(1982)12月3日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

②出 願 昭56(1981) 5 月30日

頤 昭56--83655

⑩発 明 者 板野光可

创特

日野市さくら町1番地小西六写 真工業株式会社内

①出 願 人 小西六写真工業株式会社 東京都新宿区西新宿1丁目26番 2号

個代 理 人 弁理士 井島藤治

m # *

1. 発明の名称

インクジェットプリンタにかける インク供給装置

2. 特許請求の範囲

- (1) ダイヤフラムで外気を壟断したインク施路 内に、パルブオリフイスと酸パルブオリフイ スに当級する可動パッドとを配設し、インク 貯蔵車から共同インク室にインクを間欠的に 送入するインクジェットブリンタにおけるイ ンク供給装置において、前配パルブオリフイ スを弾性変形する軟質材料で形成し、前配パッドを略半球状の硬質材料で形成したことを 特徴とするインクジェットブリンタにおける インク供給装置。
- (2) 前記パッドが透明ガラス又は透明結晶であることを特徴とする特許請求の範囲第/項記載のインク供給基準。
- 8. 発明の幹細な説明本発明は、インク・オン・デマンド型インク

ジェットプリンタにおけるインク供給委権に関し、さらに、詳しくは、ダイヤフラムで外気を 趣断したインク洗路内に、パルブオリフイスと とのパルプオリフイスに当接する可動パッドと を配設し、インク貯蔵室から共同インク室にイ ンクを間欠的に送入するインクジェットプリン タにおけるインク供給装置に関する。

.特開昭57-197176 (2)

チュ,チb,……,チイの可養量には、傷々にピエゾ 電気クリスタル(図示せず)が配数されてかり、 ビエゾ駆動部(図示せず)からの駆動信号によ つて所定のビエゾ電気クリスタルが駆動され、 これにより収益したインク室ギュ,ギ៦,……,ギミ からノメルミロ,より,……,よ!を介してインクを 噴射するようになつている。尚、適常、インク 供給装置力は、共同インク室を及びインク室 44,44,……,41は、単一の基板 6 上に形成さ れる。 とのようなインク ジェットプリンタに用 いられるインク供給装置さを示す風が無く図乃 遊館を翻で、第2回は斜視回、第3回は第2回 のAA断面配、第4回は要部拡大断面図である。 第2因乃至第4因にかいて、2は難放端部を有 するパルプピームで、ブリントヘッド本体に興 部8,9及び10が固定されたブリッジ11で 支持されている。とのパルプピームクは導電性 のはね材料でもつてプリッジ!!と一体成形さ れて知り、その先端には貫通孔!よが穿設され ている。!まはパルプピーム?上化接着剤で接

着されたピエゾ電気クリスタルである。ピエゾ 亀気クリスメルノまは、その一方の面に姿貌さ れたリード銀ノチと、プリッジノノの脚部ノク に接続されたリード線/ゞとによつて駆動信号 を受けるよりになつている。!6はペースプレ ート!7及びカパープレート!まからたるブリ ントヘッド本体、ノタはインク貯蔵窟ノに連通 するパルプオリフィス、10はプレート!1及 び!まに形成された洗路で、との洗路ュのは共 何インク室3に連通している。3/は可撓性帯 膜で作られたダイヤフラム、よるはダイヤフラ ム2!に固着され、その球面がパルプオリフィ スノタの開口部よるに対向している略半球状の パッド、ユギはダイヤフラムユノに固着され、 その球面の頂部がパルプピームグの貫通孔!3 化収容されパルプピーム1化、固着されている 略半球状のブラグである。パッドユコは、遊常、 パルプピームクの弾性力によつて関ロ部23に 圧接されてかり、このときパルブオリフィス/9 は閉状態にある。一方、ピエゾ電気クリスタル

/ 3 は共同インク室 3 に設備したセンサの検出 信号によつて制御される。即ち、上記センサが 共同インク宣すのインク量の減少を検出すると、 ピエゾ電気クリスタル!まに所定の電圧が印加 され、ピエソ電気クリスタル!ま及びパルプピ ーム?が無ゞ図の破職で示すようにたわみ、パ ルプピーム1の先端及びブラダス4が無4図の 上方に変位する。したがつてパッドよるとパル プオリフイス!?との間に間隙が生じ、インク がインク貯蔵室 / から共同インク室3 に供給さ れる。そして、共同インク塩3のインク量が正 常値に戻つたことを上記センサが検出すると、 ピエゾ電気クリスタル!まべの電圧の印加は停 止され、ピエゾ電気クリスタル!ま及びパルブ ピームクは第4回の実験で示した状態に戻り、 パッドユスはパルプオリフイス / 7の第口部23 **に圧張され、共同インク重まへのインクの供給** が停止される。

ところで、従来のインク供給袋費 3 にかいては、パッド 3 3 としてシリコンゴム等の軟質材

料でなるものを用い、パルブオリフィス!?としてガラスや宝石等の硬質材料を用いたため、パッドよ」とパルブオリフィス!?との当後時(パルブ閉状態)にかけるパッドュ」の歪やとのボッドュ」の重により引き起こされるブラグュサ等の歪が大きくなり、部分的に塑性変形が生じ系全体としてかなりの永久歪が生じるという問題があつた。又、パッド」はの材料としては、良好な弾性を量するだけでなく、作業性が良好なものであること等が要求されるが、このため、使来装置は銀立作業性が暴かった。

本発明は上記の点に鑑みてなされたもので、 パルプォリフイスを弊性軟質材料で形成しパッ ドを略半球状の硬質材料で構成することにより、 系全体としての永久盃が小さく、組立作業性が 良好なインク供給装置を実現したものである。

以下、図面を参照し本発明を詳細に説明する。 第1 図は、本発明の一実施例の説明図で、インク供給装置の主要都であるダイヤフラム2/

特開昭57-197176(3)

とパッドよる等を示す断面図である。

ダイヤフラム2/は可挽性存譲を素材として 成形されてかり、平担な台部25を有している。 パッドよるは透明ガラスや透明結晶等の硬質材 料で作られた略半球状のものとなつてかり、ダ イヤフラム3/の台部35に協着されている。 パルブオリフィス/9は弊性変形するゴム等の 軟質材料で作られている。 尚、他の部分の構成 は、第3図乃至第4図に示したものと同一なの でその説明は省略する。

上記報成化かいて、パッドよるは、パルプピーム7の力を、ダイヤフラムな / を介して受けるので、パルプオリフイス/9 の難口部なるに 数級(圧譲)される。との時、パルプオリフイス/9 は軟質材料からなるため摘みを生じるが、 使質材料から成るパッドなるは変形しない。 とて、パルブオリフィス/9 は、パッドななは、ゆがみによるパルブオリフィス/9 の単性変形は小さい。一方、パッドよるは

便質材料でできているため盃みは生じない。したがつて、パルプォリフイス!9、ダイヤフラムュ!、パッド23等で構成される系には、ほとんど永久盃が生じない。又、パルプォリフイス!ので多少の型性変形を生じても、パッド23は変形しないので、パルプの関係を必要があることはない。さらに、パッド23が硬質材料できていることから、パッド23のダイヤフラムュ!への取付けや、パルプオリフイス!9の中心とのセンサ合せなどの組立作業が容易になり、相立て時のパッド23とパルブオリフイス!9の中心合せが容易になり、組立て時間が短縮される。

以上説明したように、本発明によれば、系金体としての永久査が小さく、組立作業性が良好なインク供給袋童を実現できる。

4. 図面の簡単な説明

第 / 図は公知のインクジェットプリンタの主要部を示す構成説明図、第 2 図乃至第 4 図はイ

ンク供給装置の説明図で、第2回は斜視図、第3回は第2回のAA所面図、第4回は長部の拡大断面図、又、第3回は本発明の一実施例の主要部を示す所面図である。

/3 …ピエゾ電気クリスタル

/4 及び/s … リー ド線 / s … ブリントヘッド本体 /7 及び/s … ブレート /9 … パルブオリフイス

20 … 洗 路

// …ブリッジ

21 …ダイヤフラム

22 …パッド

23 … 第口部

/2 … 貫通孔

24 …ブラグ

25 … 台 部

特許出象人 小西大写真工祭株式会社 代 趣 人 : 弁趣士 - 井 - 島 - 島 - 柏

